

LÍNEA: BALANZAS MECANICAS

REFERENCIA: NTA



USOS PRINCIPALES

- ✓ Abarrotes
- ✓ Fincas
- ✓ Restaurantes
- ✓ Cocinas



BENEFICIOS:

- ✓ Cuenta con 2 ganchos
- ✓ Sencillo ajuste de peso
- ✓ Fácil de instalar en diferentes zonas
- ✓ Uso semi-industrial

ESPECIFICACIONES TECNICAS				
Referencia	NTA			
Clase	III (media)			
Capacidad	10 kg	50 kg	100 kg	200 kg
División de escala (d=) *	50 g	100 g	500 g	1 kg
Escala de verificación	100 g	200 g	1 kg	2 kg
Mínimo	100 g	200 g	1 kg	2 kg
Temperatura de operación	10-40°C			
Medida de la carta (Diámetro)	16.5 cm			
Numero de diales	Uno			
Unidades de peso	g / kg		kg	
Carcasa	Carcasa en lamina con pintura electroestática, protector de carta en acrílico			
Ajuste de peso	Manual externo			
Accesorios	2 ganchos cromados sin punta			
Peso neto	880 g			
Peso con empaque	920 g			
Dimensiones del equipo	17 x 26 x 4.5 cm			
Dimensiones con empaque	21 x 24 x 8 cm			

❖ Dimensiones y especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

